



INDUSTRIE

*Salmson* 

Produits



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

## LA POMPE SALMSON EX-MA À CANAL LATÉRAL EN INOX 316 L RÉSOUT LES PROBLÈMES D'AMORÇAGE



**SALMSON**, acteur majeur dans le domaine des pompes et systèmes de pompage, propose sa pompe **EX-MA** à canal latéral en inox 316 L pour fluides clairs, acides ou corrosifs, solvants et mousses.

Cette pompe résout tous les problèmes de pompage en cas de hauteur d'aspiration importante ou de risque de désamorçage en service. Elle est destinée à la chimie, la pétrochimie, la pharmacie, le nucléaire, l'alimentaire, le chauffage, la climatisation et le traitement des eaux.

La pompe **EX-MA** à canal latéral est conçue de telle sorte que le liquide pompé, pénétrant entre les aubes de la turbine et dans un canal latéral, crée un transfert d'énergie très important engendrant une hauteur manométrique (accroissement de pression) 5 à 10 fois supérieure à celle d'une centrifuge tournant à la même vitesse.

### AVANTAGES

Les avantages de la pompe **EX-MA** à canal latéral sont nombreux :

- Elle peut créer le vide à l'aspiration et est donc auto-amorçante (elle peut aspirer de l'air et de l'eau). Installée au-dessus d'un bac, par exemple, elle fonctionne sans système d'amorçage annexe et sans l'ajout d'un clapet de pied sur la ligne d'aspiration.
- À faible débit et forte pression de refoulement, elle représente un coût d'investissement et de fonctionnement inférieur à celui d'une pompe centrifuge classique.



- Elle peut fonctionner sur des liquides contenant du gaz ou de la vapeur (jusqu'à 50 %), donc proches de leur température d'ébullition, et son débit n'est pas interrompu pendant les dégazages partiels.
- Elle permet d'atteindre des pressions par étage jusqu'à 4 fois supérieures à celles obtenues avec une centrifuge à volute.
- Elle est réversible (mode remplissage et mode vidange).
- Elle est ATEX (conçue pour fonctionner sans risque en Atmosphère Explosible) et peut être équipée d'une étanchéité d'arbre par coupleur magnétique qui la rend 100 % étanche.
- Son moteur IEC à variateur de fréquence permet d'ajuster ou de réguler le débit et la pression.
- Elle est peu encombrante, monobloc, silencieuse, sans vibration, sans poussées axiales, facile à entretenir et offre une excellente durée de vie.
- Des bagues d'usure placées incorporées dans les turbines rendent nuls les risques de grippage.

## APPLICATIONS

La pompe EX-MA à canal latéral en inox 316 L est la solution technique et économique optimale dans les process utilisant des gaz en phase liquide.

Elle permet de pomper toutes sortes de produits à condition qu'ils soient non chargés : eau osmosée, ozonée ou déminéralisée, gaz liquéfié, eau + vin, diacétone alcool nettoyant, gasoil, teinte, acide nitrique dilué, eau + éthanol, méthanol distillé, condensats, parfums, aérosols, réfrigérants, effluents radioactifs, eau de rinçage de NEP...

Ses applications sont les suivantes : groupes de dépotage mobiles ou fixes, alimentation de boucles de distribution, équipement de machines à cycle automatique à fonctionnement réversible, injection de réactifs pour traitement des eaux, transfert de fluides en équilibre de tension vapeur, dosage en continu...



INDUSTRIE

*Salmson* 

Produits



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Si malgré sa polyvalence vous ne trouviez pas le modèle qu'il vous faut dans la gamme EX-MA, SALMSON pourra adapter sur demande ce produit à votre besoin spécifique (instrumentation, montage sur châssis spécifique ou sur chariot, ajout de brides sur les orifices, ...)

### Caractéristiques techniques

Débits : de 50l/h à 22m<sup>3</sup>/h  
Hauteur mano jusqu'à : 250 mCL  
Pression de service maxi : 10/16 bar  
Plage de température : - 60°C à + 250°C  
DN orifices : 12 à 50 mm  
Viscosité maxi : 300 cSt  
Aspiration jusqu'à 8,5 mCE

La pompe **EX-MA** a dernièrement bénéficié d'une innovation avec l'intégration d'un système de variation de vitesse électronique. Ce moteur apporte une vraie valeur ajoutée en permettant d'économiser de l'énergie en s'adaptant aux débits de pompage. Une fois de plus, **SALMSON** fait la preuve de sa constante innovation au service des industriels.

### A propos du département « Industrie » de SALMSON

Salmson est le partenaire incontournable des industriels pour lesquels il étudie et met en œuvre des solutions accompagnant leurs défis.

Salmson propose des produits et des solutions pour :

- le process : pompes auto-amorçantes, multicellulaires, centrifuges normalisées, volumétriques, agitateurs submersibles...
- le péri-process : pompes in line, monobloc, auto-refroidies pour fluides thermiques, agitateurs submersibles...
- le relevage/assainissement : pompes submersibles, de forage, de surpression, multicellulaires, modules protection incendie, agitateurs submersibles, hydro-éjecteurs, pompes de recirculation...

### Contacts Presse :

**SALMSON :**  
Corinne Arpin  
Tel 01 30 09 81 81  
Mail : [corinne.arpin@salmson.fr](mailto:corinne.arpin@salmson.fr)

**AGENCE DM&A :**  
Danièle Meunier  
Tel : 01 34 58 00 34  
Mail : [agencedma@wanadoo.fr](mailto:agencedma@wanadoo.fr)